

CNC Portal Offline

CNC Portal offline mit 2K Mischkopf und Plasma Reinigung

► Bauteile

Leuchten, 2K-Klebstoff

► Zielsetzung

Die Zielsetzung des Projekts war, die Lieferung einer Dosieranlage zur flexiblen Verklebung von unterschiedlichen Typen von Außenleuchten-Gehäusen und Glasscheiben mit einem 2K-Klebstoff.

► Umsetzung und Funktion

Die jeweils benötigten Glasscheiben und das zugehörige Leuchten Gehäuse werden durch den Werker manuell in die Bauteilaufnahme eingelegt. Im Einlegenest werden die Anwesenheit und die korrekte Positionierung (Ebenheit) der beiden Bauteile überprüft.

Die Bauteilaufnahme wird manuell vom Werker über Linearführungen in die Einlege/Entnahmeposition, bzw. in die Dosierposition geschoben.

Zur optimalen Adhäsion des Klebstoffes auf beiden Bauteilen der Glasscheibe, wird durch eine Plasmavorbehandlung das Glas sowie das lackierte Gehäuse aktiviert.

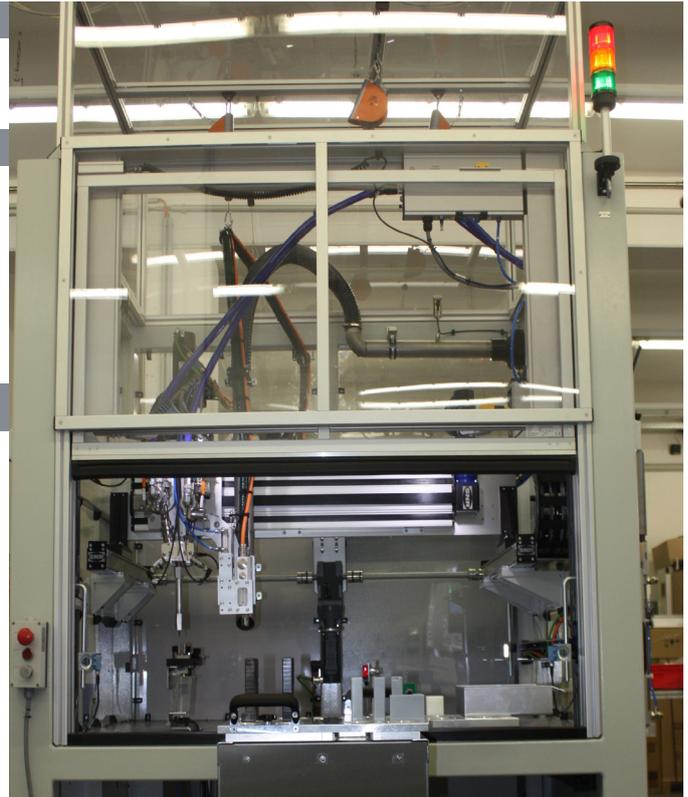
Die dabei entstehenden gesundheitsgefährdenden Gase, welche abgesaugt werden müssen.

Um Emissionen aus der Anlage zu vermeiden, wird der Plasmadüse eine Absaugvorrichtung nachgeführt. Der Arbeitsraum ist zur Evakuierung der Gase komplett mit PC-Scheiben eingehaust und zur Be- und Entladung mit einer Hub Tür ausgestattet.

Die korrekte Einlegerichtung der Glasscheibe und des Leuchten Gehäuses wird über einen an der Z-Achse befestigten Lasertaster kontrolliert.

Im direkten Anschluss an die Plasmavorbehandlung folgt der Dichtmittelauftrag.

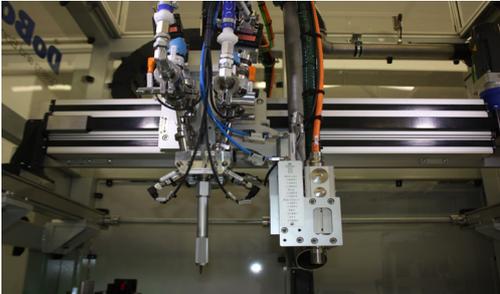
In diesem Fall wird ein 2K-Dichtmittel mit einem statischen Mischrohr appliziert.



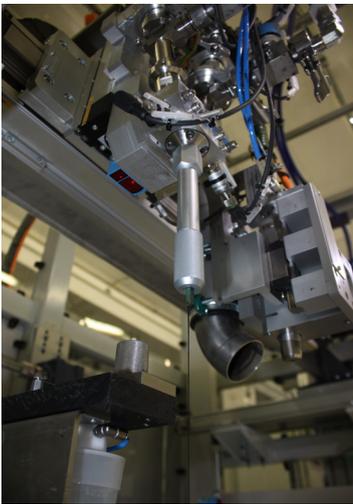
Die Komponenten A & B werden im definierten Mischungsverhältnis volumetrisch mit zwei Exzenterschneckenpumpen zum Mischrohr gefördert.

Als Materialspeicher werden 600ml Kartuschen eingesetzt. Aufgrund der hohen Viskosität der Komponente A, wird in diesem Fall noch eine zusätzliche Zahnradpumpe eingesetzt, da der pneumatische Auspressdruck der Kartuscheneinheit nicht ausreichend ist.

Ratiomaßnahme



Mischkopf mit statischem Mischrohr, Stützhülse & Sensorik



Mischrohr, Plasmaabsaugung & Plasmabrenner



Lineartisch und Schließtür zur Plasmabehandlung



Kartuscheneinheiten & volumetrischer Antrieb Komponente A
gültig ab 09/21

Kundenspezifisches Zubehör

- 2 Bauteileinlegenester für Leuchten Gehäuse und Glasscheibe
- Doppel-Kartuschen System für 2K-Klebstoffe
- Zahnradpumpe zur prozesssicheren Förderung der höherviskosen Komponente
- Volumetrischer 2K-Mischkopf
- Lineartisch zur manuelle Positionierung der Bauteilaufnahme in der Einlege/Entnahmeposition oder Bearbeitungsposition
- Elektronische Düsenvermessung
- Lasertaster zur Positionserkennung
- Plasmatreat System zur Aktivierung von Glas und lackierten Flächen
- Absaugung für Plasmasystem
- Hub Tür