

CNC Mini

2k Silikondosierung

Funktion

CIPG Dichtung erstellen
auf Aluminium Deckel

Bild rechts

CNC Mni mit
3-Achsen NC
Visualisierung
Bauteilplatte
2K Silikon Dosierung



Bild links

Dosierpumpen für 2K Silikon Dosierung



Eine flexible und preiswerte Möglichkeit für die Abdichtung von Bauteilen besteht in der Verwendung von vorvernetzten Dichtstoffen. Hierbei handelt es sich um flüssig applizierte Silikone die in ein- oder zweikomponentiger Anwendung aufgetragen werden können und dann z.B. unter Temperatur vernetzen. Die so erstellte Dichtung arbeitet dann wie ein O-Ring durch Verpressung des Bauteils gegen eine weitere Dichtfläche. Ein Vorteil dieses Dichtsystems liegt in der Mehrfachverwendung der Dichtung, da immer wieder eine Rückstellung der Raupe erfolgt.



Durch ein einfach programmierbares CNC Dosiersystem können Änderungen im Konturverlauf schnell angepasst werden, aufwändiges Änderung von Formen, wie etwa bei vulkanisierten Dichtungen entfällt.

Über ein statisches Mischrohr mit einem vorgeschaltetem 2K Dosierventil werden die beiden Silikon Komponenten A und B zusammengemischt und raupenförmig in eine Nut des Bauteils aufgetragen. Der Übergang bei geschlossenen Raupenformen erfordert besondere Aufmerksamkeit bei der Programmierung der Kontur. Das statische Mischrohr das aus Kunststoff ist,

Anwendung

CNC Dosieranlage für 2-komponentigen Produktauftrag auf ein Aluminiumbauteil. Das Dosierprodukt ist ein 2K Silikon und wird über ein statisches Mischsystem appliziert.

Die Produktbereitstellung erfolgt aus 20 Liter Hobbocks und die Produkte werden über Schraubenspindelpumpen gefördert. Die Mengenerfassung erfolgt über Volumenmessungen. Alle Parameter werden über die Visualisierung erfasst und parametrisiert.

wird in einem Aluminium Rohr geführt, damit eine exakte Lage der Raupe in der Nut sichergestellt ist. Durch die Länge des Mischrohres kann sonst eine Abweichung durch Biegung des Mischrohres entstehen, welche die Raupenlage um mehrere Millimeter ändert.



Zur Überprüfung des Mischungsverhältnisses sind zwei Volumenzähler in die Produktleitung für Komponente A und B integriert. Während des Produktauftrages wird die Menge beider Komponenten ständig kontrolliert und über die Pumpensteuerung nachreguliert.



Die Produktförderung aus den 20 Liter Gebinden übernehmen zwei Schraubenspindelpumpen die über ein Planetengetriebe und Drehstrommotore angetrieben werden. Die Ansteuerung der Motore erfolgt über Frequenzumrichter die über die Visualisierung der CNC Steuerung parametrisiert werden können. Die Ansteuerung der Fassungspumpen Heber erfolgt pneumatisch.



Die Informationen in dieser Broschüre enthalten allgemeine Beschreibungen bzw. technische Leistungsmerkmale. Druckfehler & technische Weiterentwicklung vorbehalten. Den für Ihren konkreten Anwendungsfall zutreffenden Leistungs- und Lieferumfang, sowie die Ausführungsvarianten bitten wir mit unserem Vertriebsteam abzustimmen